

Peigne hexagonal pour films humides Elcometer 112 & 3236



Peigne hexagonal pour films humides

Selon normes:
 AS/NZS 1580.107.3
 ASTM D 4414-A
 BS 3900-C5-7B
 ISO 2808-1A
 ISO 2808-7B
 NF T30-125
 US Navy NSI 009-32
 US Navy PPI 63101-000

Ces peignes hexagonaux de précision en inox formé sont durables et réutilisables et se déclinent en plusieurs plages d'épaisseur, pour mesurer des épaisseurs allant jusqu'à 3 000 µm (120 mils).

Ils sont également proposés en tailles variables, donnant des intervalles de 24 ou 36 mesures en fonction du peigne, pour une plus grande précision.

Peigne pour film humide

Placer un peigne à la perpendiculaire et touchant le substrat. Maintenir le peigne en position et attendre quelques secondes, que les dents soient humides. Retirer le peigne.

L'épaisseur du film humide se trouve entre la plus grande valeur recouverte (ou dents humides) et la plus petite valeur non recouverte (ou dents sèches).



Épaisseur du film humide et de poudre

Que vous appliquiez un revêtement liquide ou en poudre, la mesure de l'épaisseur du film avant séchage ou cuisson permet de déterminer l'épaisseur finale.

L'application d'une quantité trop importante de revêtement représente une perte de temps et de matériau, mais risque aussi d'affecter la performance et la finition du produit. Un film humide trop abondant peut entraîner des craquelures dans le revêtement au moment du séchage ; un film insuffisant, par ailleurs, accroît le risque de protection insuffisante du substrat et le risque de points de rouille.

Dans l'industrie des revêtements poudre, le contrôle de l'adhérence et de l'aspect dépend de l'épaisseur de la poudre avant cuisson. Une épaisseur de poudre excessive peut entraîner une adhérence médiocre, et une quantité insuffisante comporte un risque de décoloration et de perte de brillance du revêtement final.

Les trois méthodes de mesure de l'épaisseur des films sont les suivantes:

- Peignes - Film humide
- Jauges d'épaisseur Pfund
- Jauges circulaires pour film humide

Dans chaque cas, l'épaisseur du revêtement est mesurée, puis l'épaisseur du film sec peut être estimée sur la base du rapport sec/humide du revêtement.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES		
Plage	Valeurs	Code article
20 – 370µm	20 – 30 – 40 – 50 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100 – 110 – 120 – 130 – 150 – 170 – 190 – 210 – 230 – 250 – 270 – 290 – 310 – 330 – 350 – 370µm	K0003236M201
25 – 2000µm	25 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150 – 175 – 200 – 225 – 250 – 275 – 300 – 350 – 400 – 450 – 500 – 550 – 600 – 650 – 700 – 750 – 800 – 850 – 900 – 950 – 1000 – 1100 – 1200 – 1300 – 1400 – 1500 – 1600 – 1700 – 1800 – 1900 – 2000µm	K0003236M202
25 – 3000µm	25 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150 – 175 – 200 – 225 – 250 – 275 – 300 – 350 – 400 – 450 – 500 – 550 – 600 – 650 – 700 – 750 – 800 – 850 – 900 – 1000 – 1100 – 1200 – 1400 – 1600 – 1800 – 2000 – 2200 – 2400 – 2600 – 2800 – 3000µm	B112----1B
0.5 – 15mils	0,5 – 0,75 – 1,0 – 1,25 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,5 – 4 – 4,5 – 5 – 5,5 – 6 – 6,5 – 7 – 8 – 9 – 10 – 11 – 12 – 13 – 14 – 15mils	K0US3236M203
1 – 80mils	1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 – 24 – 26 – 28 – 30 – 32 – 34 – 36 – 38 – 40 – 42 – 44 – 46 – 48 – 50 – 55 – 60 – 65 – 70 – 75 – 80mils	K0US3236M204
1 – 120mils	1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 11 – 12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 – 24 – 26 – 28 – 30 – 32 – 34 – 36 – 38 – 40 – 45 – 50 – 55 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100 – 110 – 120mils	B112----2B

Produits associé



Elcometer 3230

Jauges circulaires d'épaisseur pour films humides Elcometer 3230

La jauge circulaire Elcometer 3230 pour films humides est un instrument simple, précis et de haute précision, constituée de trois pièces circulaires. Le disque central est de diamètre plus petit et est excentré par rapport aux deux disques externes. En faisant rouler la jauge sur un revêtement humide, on finit par toucher le film avec le disque central. Ce point sur la graduation indique l'épaisseur.



Elcometer 154

Peignes plastiques pour films humides Elcometer 154

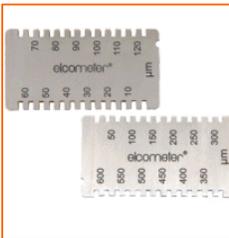
En plastique ABS, les peignes plastiques pour films humides Elcometer 154 sont à usage unique. Ils servent également de témoins des prises de mesure pour vos rapports ISO ou commerciaux



Elcometer 112AL

Peignes pour films humides en aluminium Elcometer 112AL

Ces peignes en aluminium offrent à l'utilisateur une méthode peu coûteuse pour mesurer l'épaisseur de film humide. Fourni par conditionnements de 10 peignes, ce modèle indique les valeurs en unités métriques (25 à 3 000 μm) d'un côté et en unités impériales (1 à 118 mils) de l'autre.



Elcometer 3238

Peignes à longue section pour films humides Elcometer 3238

Ces peignes en inox sont usinés pour assurer une précision de $\pm 2,5 \mu\text{m}$ (0,01 mil) et affichent les mesures en unités métriques ou impériales.

ANGLETERRE

Elcometer Limited
Edge Lane
Manchester M43 6BU

Tél: +44 (0)161 371 6000
Télécopie: +44 (0)161 371 6010
e-mail: sales@elcometer.com
www.elcometer.com

ETATS UNIS

Elcometer Inc
1893 Rochester Industrial Drive
Rochester Hills Michigan 48309

Tél: +1 248 650 0500
Hors taxe: 800 521 0635
Télécopie: +1 248 650 0501
e-mail: inc@elcometer.com
www.elcometer.com

ASIE ET EXTRÊME ORIENT

Elcometer (Asia) Pte Ltd
896 Dunearn Rd
Sime Darby Centre #3-09
Singapore 589472,
Republic of Singapore

Tél: +65 6462 2822
Télécopie: +65 6462 2860
e-mail: asia@elcometer.com
www.elcometer.com

BELGIQUE

Elcometer SA
Rue Vallée 13
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tél: +32 (0)4 379 96 10
Télécopie: +32 (0)4 374 06 03
e-mail: be_info@elcometer.be
www.elcometer.be

LES PAYS BAS

Elcometer NL
Newtonlaan 115
3584 BH Utrecht

Tel: +31 (0)30 210 7005
Fax: +31 (0)30 210 6666
e-mail: nl_info@elcometer.com
www.elcometer.com

FRANCE

Elcometer Sarl
97 Route de Chécy
45430 BOU

Tél: +33 (0)2 38 86 33 44
Télécopie: +33 (0)2 38 91 37 66
e-mail: fr_info@elcometer.fr
www.elcometer.fr

ALLEMAGNE

Elcometer Instruments GmbH
Ulmer Strasse 68
D-73431 Aalen

Tel: +49 (0)7361 52806 0
Fax: +49 (0)7361 52806 77
e-mail: de_info@elcometer.de
www.elcometer.de