

# Elcometer 142 ISO 8502-3 Staubpartikel-Prüfset



Elcometer 142 ISO 8502-3-Staubpartikel-Prüfset

**Auf einen Blick:**

Beurteilt die Reinheit einer Oberfläche welche für die Beschichtung vorbereitet wurde.

Als Bewertungs- oder permanentes Prüfverfahren verwendbar

Ein Komparator ermöglicht eine einfache Beurteilung der Staubpartikelgröße.

<b>In Übereinstimmung mit:</b>
BS EN ISO 8502-3

**Das Elcometer 142 ISO 8502-3 Staubpartikel-Prüfset ermöglicht eine Beurteilung der Anzahl und Größe von Staubpartikeln auf einem Substrat welches zum Beschichten vorbereitet wurde.**

**Staub kann auf gestrahlten Oberflächen die Haftfestigkeit der Farbe reduzieren. Dies kann zu einem verfrühten Beschichtungsdefekt und einem minderwertigen Lack führen.**

**Das Set kann in Übereinstimmung mit den Richtlinien BS EN ISO 8502-3 entweder als Bewertungsverfahren oder als permanentes Prüfverfahren über den Staubbeweis eingesetzt werden.**

- **Preiswert und Tragbar:**  
Wird in einer Aufbewahrungsbox geliefert um in verschiedenen Einsatzgebieten die Oberflächenreinheit zu beurteilen.
- **Beleuchtete Lupe:**  
Die beleuchtete Lupe mit einem Gitternetz macht eine Inspektion und einen Vergleich einfach.
- **Staubbemessungsplatte:**  
Um sicher zu gehen, dass der Staub auf dem Tape nur von der Oberfläche ist und nicht von der Umgebung.
- **Staubvergleichstafel:**  
Um die Anzahl der Staubpartikel im Rahmen eines Bewertungsverfahrens zu beurteilen.
- **Testprotokollblatt:**  
Um die Messresultate einer permanenten Messung aufzubewahren.

**Oberflächenreinheit**

Oberflächenverunreinigung durch Salz, wie z. B. Chloride, Sulfate und Nitrate als auch Staubpartikel, führt zu Beschichtungsfehlern und einer nicht standardgemäßen Beschichtungsqualität.

Es genügt nicht, die Reinheit des Substrates zu messen.

Bei einer mehrlagigen Beschichtung ist es erforderlich, die Reinheit jeder Lage zu kontrollieren und aufzuzeichnen, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird.

Dies beugt Fehlern innerhalb der Beschichtung vor, welche durch Salz oder Staub verursacht werden.

Elcometer bietet die umfangreichste Produktpalette von Artikeln zur Oberflächenreinheitsbestimmung. Hiermit wird die Reinheit der Oberfläche vor dem Beschichten bestimmt, um sicher zu gehen, dass die komplette Beschichtung dem Standard entspricht.

<b>Mikroskop</b>	Batteriebetrieben, tragbar, 10fache Vergrößerung, skalierte Linse und integrierter Lichtquelle.
<b>Klebeband</b>	Nach Spezifikationen BS EN ISO 8502-3
<b>Staubvergleichstafel</b>	Schwarz oder Weiss
<b>Größenklassen von Staub</b>	Tabelle mit Staubklassen von 0-5 mit Beschreibung für eine genaue Kategorieeinordnung.
<b>Lieferumfang</b>	10fach-Mikroskop mit 2 Batterien (LR14) und Gitternetz, ISO 8502-3 Klebeband, Staubvergleichstafel, Bedienungsanleitung, Staubbemessungsplatte, Protokollblätter x 25
<b>Bestellnummer</b>	E142----1

<b>Zubehör</b>	
Testprotokollblatt	T14219451
Vergleichstafel	T14219454
Klebeband 1 Stück	K0001539M002
Klebeband Doppelpack	T9999358-
Staubbemessungsplatte	T14219525

## Ähnliche Produkte



Elcometer 134 CSN

Elcometer verfügt über eine große Palette an Produkten zur Oberflächenreinigungsmessung. Oberflächenverschmutzung durch Salz wie z. B. Chlorid, Sulfat und Nitrat führt zur Blasenbildung, Ablösung oder frühzeitigen Defekten der Beschichtung.

Das **Elcometer 134CSN** dient zur präzisen, minutenschnellen Messung von Chlorid-, Sulfat- und Nitrationen.



Elcometer 138 Bresle Kit & Testpflaster

Das **Elcometer 138** Bresle Kit & Testpflaster ist eines der populärsten Testmethoden zur Bestimmung der Kontamination.

Das **Elcometer 130** ist ein sehr einfaches Salz-Verunreinigungsmessgerät, welches den Salzgehalt einer Oberfläche bestimmen kann.



Das **Elcometer 134W** ist ein leicht anzuwendender, präziser Feldtest zur Bestimmung einer eventuellen Chloridkontamination.

Das **Elcometer 134A** ist ein einfacher anzuwendender Feldtest zur Bestimmung einer Chloridkontamination.

Das **Elcometer 134S** wird verwendet, um sicher zu gehen, dass keine Chloridionen-Rückstände auf einer Oberfläche vor dem Beschichten vorhanden sind.

### ENGLAND

Elcometer Ltd  
Edge Lane  
Manchester M43 6BU

Tel: +44 (0) 161 371 6000  
Fax: +44 (0) 161 371 6010  
e-mail: sales@elcometer.com  
www.elcometer.com

### USA

Elcometer Inc  
1893 Rochester Industrial Drive  
Rochester Hills Michigan 48309

Tel: +1 248 650 0500  
Toll free: 800 521 0635  
Fax: +1 248 650 0501  
e-mail: inc@elcometer.com  
www.elcometer.com

### KANADA

Elcometer Canada Ltd  
PO Box 622, 401 Ouelette Avenue  
Windsor, Ontario N9A 6N4

Tel: +1 248 650 0500  
Toll Free: 800 521 0635  
Fax: +1 248 650 0501  
e-mail: ca\_info@elcometer.com  
www.elcometer.com

### ASIEN & FERNOST

Elcometer (Asia) Pte Ltd  
896 Dunearn Rd  
Sime Darby Centre #3-09  
Singapore 589472,  
Republic of Singapore

Tel: +65 6462 2822  
Fax: +65 6462 2860  
e-mail: asia@elcometer.com  
www.elcometer.com

### BELGIEN

Elcometer SA  
Rue Vallée 13  
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tel: +32 (0)4 379 96 10  
Fax: +32 (0)4 374 06 03  
e-mail: be\_info@elcometer.be  
www.elcometer.be

### FRANKREICH

Elcometer Sarl  
97 Route de Chécý  
45430 BOU

Tel: +33 (0)2 38 86 33 44  
Fax: +33 (0)2 38 91 37 66  
e-mail: fr\_info@elcometer.fr  
www.elcometer.fr

### DEUTSCHLAND

Elcometer Instruments GmbH  
Ulmer Strasse 68  
D-73431 Aalen

Tel: +49 (0)7361 52806 0  
Fax: +49 (0)7361 52806 77  
e-mail: de\_info@elcometer.de  
www.elcometer.de