

## Elcometer 1500 Ständer für zylindrische Biegedorne



Elcometer 1500 Ständer für zylindrische Biegedorne

Verwendbar gemäß:  
 AS/NZS 1580.402.1  
 ASTM D 522-B  
 ASTM D 1737  
 BS EN3900-E1  
 DIN 53152  
 ISO 1519-2  
 NF T30-040

Das Modell 1500 ist ein einfaches Gerät zur Bestimmung der Elastizität, Haftfestigkeit und Rissbildung von trockenen Anstrichen auf flachen Proben. Der Dornständer dient gleichzeitig als Prüfstand.

Beschichtete Bleche mit einer maximalen Länge von 150 mm (5,9") und maximalen Breite von 100 mm (3,93") werden nacheinander von Hand um Dorne mit zunehmend kleinerem Durchmesser gebogen, bis Risse erscheinen.

**Elastizität und Schlagfestigkeit**  
 Das Verhalten von Beschichtungen unter Einwirkung externer Belastungen wie Streck-, Biege- oder Schlagkräfte bestimmt ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck.

Eine für den Einsatz in der Spulenbeschichtungsindustrie entwickelte Beschichtung sollte beispielsweise unbeschädigt streckbar sein, während dem Grundmaterial die gewünschte Form gegeben wird. Verformungen oder Schäden würden die Schutzeigenschaften und das Erscheinungsbild, einschließlich Farbänderung, Haftfähigkeit usw. Beeinträchtigen.

Eine für den industriellen Einsatz konzipierte Beschichtung sollte des Weiteren über die gesamte Produktlebensdauer schlagfest bleiben.

Zur Charakterisierung des Verhaltens einer Beschichtung unter Einwirkung von Zug- und Biegekräften wurde eine Reihe wiederholbarer und reproduzierbarer Tests entwickelt.

### *Dornbiegeversuch*

Ein beschichteter Blechstreifen wird über einen konischen oder zylindrischen Dorn gebogen und auf Risse und Verfärbung geprüft. Die bei abnehmender Dorngröße erzielten Ergebnisse geben Aufschluss über die Elastizität der Beschichtung. Ein konischer Dorn resultiert in ähnlichen Ergebnissen wie ein zylindrischer Dorn, jedoch bei einer geringeren Anzahl von Versuchen.

### *Tiefziehversuch*

Ein beschichteter Blechstreifen wird allmählich durch einen polierten Stempel verformt, der von unten auf die der Beschichtung gegenüberliegende Seite drückt.

### *Schlagversuch*

Es gibt zwei Methoden: Entweder fällt ein mit einem Gewicht versehener Stempel auf einen beschichteten Blechstreifen oder ein Gewicht fällt auf einen Stempel, der auf dem beschichteten Blechstreifen liegt. Bei beiden Versuchen wird die verursachte Beschädigung beobachtet und bewertet. Diese Methoden werden angewandt, um das Verhalten einer Beschichtung unter schneller Verformung zu bestimmen.

TECHNISCHE DATEN		
<b>Bestellnummer</b>	K0001500M002	Elcometer 1500/2 metrischer Satz von 13 zylindrischen Biegedornen auf einem Ständer, Durchmesser 2 bis 32mm
	K0US1500M001	Elcometer 1500/1 imperialer Satz von 7 Biegedornen, Durchmesser 1/8" bis 1"
<b>Dorngröße</b>	Metrische Version:	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 16, 20, 25 und 32mm
	Imperiale Version:	1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1"
<b>Abmessungen</b>	178 x 138 x 145mm (7 x 5,3 x 5,7")	
<b>Gewicht</b>	3,3kg (7,26lb)	
<b>Packliste</b>	Satz von 7 Biegedornen (Elcometer 1500/1), Satz von 13 Biegedornen (Elcometer 1500/2) und Bedienungsanleitung	

## Ähnliche Produkte



Elcometer 1506

### Elcometer 1506 Zylindrischer Dornbiegeprüfer

Ähnlich wie das Elcometer 1510 ist auch das Elcometer 1506 ein äußerst robustes mechanisches Gerät zur Bestimmung der Elastizität, Haftfestigkeit und Dehnbarkeit ausgehärteter Blechbeschichtungen.



Elcometer 1510

### Elcometer 1510 Konischer Dornbiegeprüfer

Der Elcometer 1510 Dornbiegeprüfer ist ein mechanisches Testgerät zur Bestimmung der Elastizität, Haftfestigkeit und Dehnbarkeit ausgehärteter Beschichtungen auf Blechen.



Elcometer 1620

### Elcometer 1620 Tiefungsprüfmaschine

Diese robusten und benutzerfreundlichen Geräte dienen zur Bestimmung des Tiefziehverhaltens von Beschichtungen auf bis 1,2 mm (0,05") starken Blechen.



Elcometer 1542

### Elcometer 1542 Gitterschnittprüfer

Ein einfaches aber effektives Verfahren zur Bestimmung der Haftfestigkeit von Beschichtungen. Ideal für Beschichtungen auf flachem Untergrund. Lieferbar mit drei verschiedenen Schneidenabständen.

#### ENGLAND

Elcometer Limited  
Edge Lane  
Manchester M43 6BU

Tel: +44 (0)161 371 6000  
Fax: +44 (0)161 371 6010  
e-mail: sales@elcometer.com  
www.elcometer.com

#### USA

Elcometer Inc  
1893 Rochester Industrial Drive  
Rochester Hills Michigan 48309

Tel: +1 248 650 0500  
Toll Free: 800 521 0635  
Fax: +1 248 650 0501  
e-mail: inc@elcometer.com  
www.elcometer.com

#### ASIEN & FERNOST

Elcometer (Asia) Pte Ltd  
896 Dunearn Rd  
Sime Darby Centre #3-09  
Singapore 589472,  
Republic of Singapore

Tel: +65 6462 2822  
Fax: +65 6462 2860  
e-mail: asia@elcometer.com  
www.elcometer.com

#### BELGIEN

Elcometer SA  
Rue Vallée 13  
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tel: +32 (0)4 379 96 10  
Fax: +32 (0)4 374 06 03  
e-mail: be\_info@elcometer.be  
www.elcometer.be

#### NIEDERLANDE

Elcometer NL  
Newtonlaan 115  
3584 BH Utrecht

Tel: +31 (0)30 210 7005  
Fax: +31 (0)30 210 6666  
e-mail: nl\_info@elcometer.com  
www.elcometer.com

#### FRANKREICH

Elcometer Sarl  
97 Route de Chécy  
45430 BOU

Tel: +33 (0)2 38 86 33 44  
Fax: +33 (0)2 38 91 37 66  
e-mail: fr\_info@elcometer.fr  
www.elcometer.fr

#### DEUTSCHLAND

Elcometer Instruments GmbH  
Ulmer Strasse 68  
D-73431 Aalen

Tel: +49 (0)7361 52806 0  
Fax: +49 (0)7361 52806 77  
e-mail: de\_info@elcometer.de  
www.elcometer.de