

# Elcometer 3230 Nassfilmrad für die Bandbeschichtung



Elcometer 3230 Nassfilmrad für die Bandbeschichtung

## Elcometer 3230 Nassfilmrad für die Bandbeschichtung

Ähnlich wie das Elcometer 3230 Nassfilmrad, aber speziell für den Einsatz in der Bandbeschichtung entwickelt. Diese Bandbeschichtungsräder beinhalten drei Kreise. Die äußeren Kreise sind gerändelt um Messungen auf rutschigen Beschichtungen oder schnell durchlaufenden Substraten zu ermöglichen.

Das Rad wird durch den nassen Film gerollt. Der Punkt an dem der Anstrich den Mittelsteg berührt ist das Maß der Nassschichtdicke.

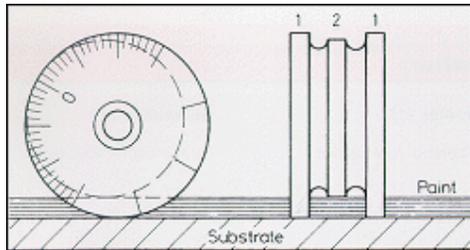
Wenn das Volumen/Feststoff-Verhältnis der Beschichtung bekannt ist, kann so der Trockenfilmwert ermittelt werden.

## Nassfilmdicke

Eine Beschichtung muss mit der richtigen Dicke aufgetragen werden. Durch einen zu dicken Nassfilmauftrag werden nicht nur Zeit und Geld vergeudet, sondern es kann auch zur Rissbildung während des Einbrennvorgangs kommen. Bei einer zu dünnen Beschichtung besteht wiederum die Möglichkeit dass das Grundmaterial nicht ausreichend bedeckt wird.

Um Prozessparameter regeln zu können ist es oft hilfreich, wenn die Messung im Nassfilmzustand erfolgt.

Nassfilmmessungen eignen sich außerdem dann, wenn eine Messung der Trockenfilm-Schichtdicke nur zerstörend möglich ist.



Hold the wheel by its central spindle. Begin at maximum thickness to reduce risk of inaccuracy caused by surface tension.

Roll the wheel through the wet film with the side 1 in the diagram touching the substrate. Roll for at least one whole turn and slowly enough for wetting to occur. Roll the wheel backwards by at least one complete turn. The wet film thickness is read from the scale, at the end of the wetted segment of the middle circle, 2 in the diagram.

To use wheel on pipes, measure across the longitudinal axis (lengthways) of the pipe.

On rough surfaces, measurements will be made from the surface peaks and represent the minimum wet film thickness.

Modell	Beschreibung	Skalenbereich	Abstufung	Bestellnummer
Elcometer 3230/17	Gerändeltes Nassfilmrad - Bandbeschichtung	0-50µm	2,5µm	K0003230M017
Elcometer 3230/18	Gerändeltes Nassfilmrad - Bandbeschichtung	0-100µm	5,0µm	K0003230M018
Elcometer 3230/19	Gerändeltes Nassfilmrad - Bandbeschichtung	0-300µm	15,0µm	K0003230M019
Elcometer 3230/17a	Gerändeltes Nassfilmrad - Bandbeschichtung	0-2mils	0,1mils	K0US3230M017
Elcometer 3230/18a	Gerändeltes Nassfilmrad - Bandbeschichtung	0-4mils	0,2mils	K0US3230M018
Elcometer 3230/19a	Gerändeltes Nassfilmrad - Bandbeschichtung	0-12mils	0,5mils	K0US3230M019
Zubehör	15cm (5") Nassfilmrad-Griff			KT003230N003
	50cm (19") Nassfilmrad-Griff			KT003230N002
	100cm (39") Nassfilmrad-Griff			KT003230N001

## ähnliche Produkte



Elcometer 3230

Das Elcometer 3230 Nassfilmrad (ehemalig Elcometer 120) beinhaltet drei Kreise. Der innere Kreis hat einen kleineren Durchmesser und verläuft exzentrisch zu den beiden äußeren Kreisen.



Elcometer 112 & 3236

Präzisionsgefertigt aus Edelstahl, langlebig und wiederverwendbar. Diese Sechseck-Nassfilmkämme sind mit verschiedenen Messbereichen bis zu einer Dicke von 3000µm (120mils) erhältlich.



Elcometer 115

Diese Präzisionskämme aus Edelstahl sind langlebig und wiederverwendbar mit metrischen und Zoll-Einheiten auf dem gleichen Kamm.

Es sind vier verschiedene Messbereiche bis zu einer maximalen Dicke von 1270µm (50mils) lieferbar. Jeder Kamm besitzt 10 Zähne.



Elcometer 3238

Ähnlich wie Elcometer 115, jedoch besitzt dieser Kamm mehr Messstege (Zähne). Der rechteckige Kamm kann in 3 Messbereichen geliefert werden - separat oder als 3er Set.



Elcometer 154

Der Elcometer 154 Nassfilmkamm besteht aus ABS-Kunststoff und ist nur einmal verwendbar, z. B. für die ISO Dokumentation.

Der Kamm besitzt metrische und Zoll-Skalen: 50 bis 800µm auf einer Seite, 2 bis 32mils auf der anderen.



Elcometer 3233

Dieses Gerät besteht aus zwei konzentrischen Zylindern, die ineinander geschoben werden können. Eine kugelförmige Linse ist am Ende des mittleren Zylinders montiert und hinterlässt beim Aufsetzen auf einen Nassfilm einen Abdruck.

### ENGLAND

Elcometer Ltd  
Edge Lane  
Manchester M43 6BU

Tel: +44 (0) 161 371 6000  
Fax: +44 (0) 161 371 6010  
e-mail: sales@elcometer.com  
www.elcometer.com

### USA

Elcometer Inc  
1893 Rochester Industrial Drive  
Rochester Hills Michigan 48309

Tel: +1 248 650 0500  
Toll free: 800 521 0635  
Fax: +1 248 650 0501  
e-mail: inc@elcometer.com  
www.elcometer.com

### KANADA

Elcometer Canada Ltd  
PO Box 622, 401 Ouellette Avenue  
Windsor, Ontario N9A 6N4

Tel: +1 248 650 0500  
Toll Free: 800 521 0635  
Fax: +1 248 650 0501  
e-mail: ca\_info@elcometer.com  
www.elcometer.com

### ASIEN & FERNOST

Elcometer (Asia) Pte Ltd  
896 Dunearn Rd  
Sime Darby Centre #3-09  
Singapore 589472,  
Republic of Singapore

Tel: +65 6462 2822  
Fax: +65 6462 2860  
e-mail: asia@elcometer.com  
www.elcometer.com

### BELGIEN

Elcometer SA  
Rue Vallée 13  
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tel: +32 (0)4 379 96 10  
Fax: +32 (0)4 374 06 03  
e-mail: be\_info@elcometer.be  
www.elcometer.be

### FRANKREICH

Elcometer Sarl  
97 Route de Chécy  
45430 BOU

Tel: +33 (0)2 38 86 33 44  
Fax: +33 (0)2 38 91 37 66  
e-mail: fr\_info@elcometer.fr  
www.elcometer.fr

### DEUTSCHLAND

Elcometer Instruments GmbH  
Ulmer Strasse 68  
D-73431 Aalen

Tel: +49 (0)7361 52806 0  
Fax: +49 (0)7361 52806 77  
e-mail: de\_info@elcometer.de  
www.elcometer.de