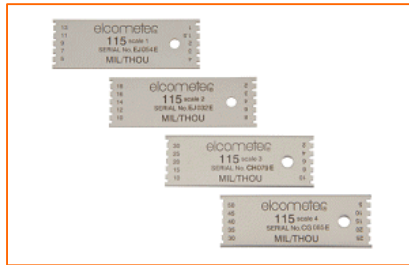


Peines para película húmeda Elcometer 115



Peines para película húmeda Elcometer 115

Puede utilizarse según:

- AS/NZS 1580.107.3
- ASTM D 4414-A
- BS 3900-C5-7B
- ISO 2808-1A
- ISO 2808-7B
- NF T30-125
- US Navy NSI 009-32
- US Navy PPI 63101-000

Estos peines de acero inoxidable de alta precisión y reutilizables se hacen para que duren mucho tiempo.

Disponibles en unidades métricas o imperiales peines con rangos de espesor de un máximo de 1270µm o 50mils, son fabricados con una precisión del 5% o 2.5µm (0.01mil).

Cada peine tiene 10 pasos (dientes) de medición.

Uso de un peine para película húmeda

Coloque un peine perpendicularmente al sustrato y en contacto con el mismo. Mantenga el peine en esta posición y espere unos pocos segundos hasta que se humedezcan los dientes. Retire el peine de la película húmeda.

El espesor de la película húmeda está entre el mayor valor del diente 'revestido' o 'húmedo' y el menor valor del diente 'no revestido' o 'seco'.

Espesor de película húmeda y en polvo

Tanto si se aplica un revestimiento líquido como en polvo, la medida del espesor de la película no curada hace posible determinar el espesor final de la película seca.

La aplicación de una excesiva cantidad de revestimiento no sólo representa una pérdida de tiempo y de material, sino que también afecta al comportamiento y acabado del producto. Una película húmeda en cantidad excesiva hace que el revestimiento se agriete al curar; un revestimiento excesivamente escaso aumenta el riesgo de que el sustrato no quede suficientemente protegido, lo que motiva la formación de manchas de óxido.

En la industria de los revestimientos en polvo, el asegurarse que el producto final tiene los niveles correctos de adherencia y aspecto depende del espesor de polvo aplicado antes del proceso de curado. Demasiado polvo puede conducir a una adherencia inadecuada, y muy poco polvo puede ser causa de alteración del color y de pérdida de brillo del revestimiento.

Los tres métodos para medir el espesor de una película húmeda son:

- Peines para película húmeda
- Medidores Pfund de espesor
- Ruedas para película húmeda

En todos los casos, se mide el espesor del revestimiento, pudiendo estimarse el espesor de la película seca aplicando la relación sólidos: húmedo del recubrimiento.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA		
Rango	Pasos	Referencia
1 – 13mils	1 – 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 - 7 - 9 - 11 - 13mils	B11529451E
20 – 325µm	20 - 35 - 50 - 75 - 100 - 125 - 175 - 225 - 275 - 325µm	B11529455M
2 – 18mils [†] (51 – 457µm)	2 - 3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18mils (51 - 76 - 102 - 152 - 203 - 254 - 305 - 356 - 406 - 457µm)	B11529452
2 – 30mils [†] (51 – 762µm)	2 - 4 - 6 - 8 - 10 [‡] - 10 [‡] - 15 - 20 - 25 - 30mils (51 - 102 - 152 - 203 - 254 - 254 - 381 - 508 - 635 - 762µm)	B11529453
5 – 50mils [†] (127 – 1270µm)	5 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50mils (127 - 254 - 381 - 508 - 635 - 762 - 889 - 1016 - 1143 - 1270µm)	B11529454

[†] Valores imperiales por un lado, conversión métrica del otro lado

[‡] Dos valores de 10mil (254µm), uno a cada lado del peine

Productos Relacionados



Elcometer 3230

Ruedas para película húmeda Elcometer 3230

La rueda para película húmeda Elcometer 3230 es un instrumento de alta precisión, exacto y fácil de utilizar, que consiste en un juego de tres ruedas. La rueda central es de menor diámetro que las dos ruedas exteriores y excéntrica en relación con ellas. Haciendo rodar el medidor por un revestimiento húmedo, llega un momento en que la rueda central hace contacto con la película. Este punto de la escala indica el espesor.



Elcometer 154

Peines de plástico para película húmeda Elcometer 154

Los peines para película húmeda Elcometer 154 son de plástico ABS y están creados para ser utilizados una sola vez y conservarlos como registro para constancia de la medida del espesor de la película húmeda a fines de garantía de calidad o para responder a requisitos de los clientes.



Elcometer 112AL

Peines perforados de aluminio para película húmeda Elcometer 112AL

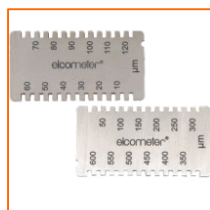
Estos peines perforados de aluminio ofrecen al usuario un método económico para medir el espesor de la película húmeda. Se suministran en paquete de 10 peines, que tienen unidades métricas (25 – 3000 μm) en un lado y valores británicos (1 – 118 mil) en el otro.



Elcometer 3238

Peines para película húmeda de arista larga Elcometer 3238

Estos peines hexagonales de acero inoxidable para película húmeda fabricados con precisión son muy duraderos y reutilizables, suministrándose en un rango de espesores que miden hasta 3000 μm (120 mil).



Elcometer 3238

Peines para película húmeda de arista larga Elcometer 3238

Estos peines de acero inoxidable están sometidos a abrasión con alambre para proporcionar una precisión de $\pm 2.5 \mu\text{m}$ (0.01 mil) y se suministran con medidas métricas o británicas.

INGLATERRA

Elcometer Limited
Edge Lane
Manchester M43 6BU

Tel: +44 (0)161 371 6000
Fax: +44 (0)161 371 6010
e-mail: sales@elcometer.com
www.elcometer.com

ESTADOS UNIDOS

Elcometer Inc
1893 Rochester Industrial Drive
Rochester Hills Michigan 48309

Tel: +1 248 650 0500
Toll Free: 800 521 0635
Fax: +1 248 650 0501
e-mail: inc@elcometer.com
www.elcometer.com

ASIA Y LEJANO ORIENTE

Elcometer (Asia) Pte Ltd
896 Dunearn Rd
Sime Darby Centre #3-09
Singapore 589472,
Republic of Singapore

Tel: +65 6462 2822
Fax: +65 6462 2860
e-mail: asia@elcometer.com
www.elcometer.com

BELGICA

Elcometer SA
Rue Vallée 13
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tel: +32 (0)4 379 96 10
Fax: +32 (0)4 374 06 03
e-mail: be_info@elcometer.be
www.elcometer.be

PAISES BAJOS

Elcometer NL
Newtonlaan 115
3584 BH Utrecht

Tel: +31 (0)30 210 7005
Fax: +31 (0)30 210 6666
e-mail: nl_info@elcometer.com
www.elcometer.com

FRANCIA

Elcometer Sarl
97 Route de Chécy
45430 BOU

Tel: +33 (0)2 38 86 33 44
Fax: +33 (0)2 38 91 37 66
e-mail: fr_info@elcometer.fr
www.elcometer.fr

ALEMANIA

Elcometer Instruments GmbH
Ulmer Strasse 68
D-73431 Aalen

Tel: +49 (0)7361 52806 0
Fax: +49 (0)7361 52806 77
e-mail: de_info@elcometer.de
www.elcometer.de