

Mandril cilíndrico Elcometer 1500 sobre soporte



Mandril cilíndrico Elcometer 1500 sobre soporte

El Elcometer 1500 es un instrumento sencillo para determinar la elasticidad, adherencia y agrietamiento de pinturas secas sobre muestras planas, consistente en una base de mandril que sirve también como soporte de prueba.

Una serie de chapas metálicas revestidas, de 150 mm (5.9") de longitud x 100 mm (3.93") de anchura máxima, se van doblando manual y sucesivamente alrededor de mandriles de diámetro decreciente hasta que aparecen grietas.

Puede utilizarse según:

AS/NZS 1580.402.1

ASTM D 522-B

ASTM D 1737

BS EN3900-E1

DIN 53152

ISO 1519-2

NF T30-040

Elasticidad y resistencia a la deformación

El comportamiento de los revestimientos cuando se les somete a esfuerzos externos motivados por estirado, flexión o impactos, condiciona su idoneidad para los fines previstos.

Un revestimiento diseñado para su empleo en la industria de revestimiento de bobinas, por ejemplo, debería tener aptitud para estirarse a medida que se va formando el sustrato y adquirir así la forma deseada sin que se dañe. La deformación o daño reduciría la calidad y aspecto protector incluido el cambio de color, la adherencia, etc.

Además, un revestimiento diseñado para uso industrial deberá poder resistir impactos durante su vida útil.

Para caracterizar la respuesta del revestimiento al alargamiento y a la deformación, se ha creado una serie de pruebas repetitivas y reproducibles.

Prueba de flexión con mandril

Se dobla una chapa metálica revestida sobre un mandril cónico o cilíndrico y se evalúan las grietas, el cambio de color, la adherencia, etc. de ese revestimiento. Los resultados correspondientes, producidos al ir reduciendo los tamaños del mandril, indican el grado de elasticidad del revestimiento. Con un mandril cónico el usuario no necesita realizar tantas pruebas para conseguir un resultado análogo al que se obtiene con los mandriles cilíndricos.

Prueba de Embutición

Se somete a una chapa metálica revestida a una deformación gradual con una matriz pulimentada a la que se va empujando desde debajo del revestimiento – es decir, desde la cara opuesta de la chapa.

Pruebas de impacto variable

Existen dos métodos: utilizar un peso con punzón fijo que cae sobre una chapa metálica recubierta o bien un peso que cae sobre un punzón que, por su parte, descansa sobre la chapa metálica revestida. En cualquiera de estos dos casos, se observa y evalúa el daño causado. Estos métodos se emplean para identificar el comportamiento del revestimiento bajo un proceso rápido de deformación.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA		
Referencia	K0001500M002	Serie métrica de 13 mandriles cilíndricos en soporte Elcometer 1500/2 de 2 a 32 mm
	K00S1500M001	Serie británica de 7 mandriles Elcometer 1500/1 de 1/8" a 1"
Tamaño de mandril	Versión métrica:	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 16, 20, 25 y 32mm
	Versión británica:	1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1"
Dimensiones	178 x 138 x 145mm (7 x 5.3 x 5.7")	
Peso	3.3kg (7.26lb)	
Lista de contenido	Serie de 7 mandriles (Elcometer 1500/1), Serie de 13 mandriles (Elcometer 1500/2) e instruccines de funcionamiento	

Productos Relacionados



Elcometer 1506

Comprobador de flexión con mandril cilíndrico Elcometer 1506

De uso análogo al Elcometer 1510, el Elcometer 1506 es también una unidad mecánica muy robusta para determinar las propiedades de elasticidad, adherencia y alargamiento de los revestimiento curados sobre chapa metálica.



Elcometer 1510

Comprobador de flexión con mandril cónico Elcometer 1510

El comprobador de flexión 1510 es un comprobador mecánico utilizado para determinar los efectos de la flexión sobre las propiedades de elasticidad, adherencia y alargamiento de los revestimientos curados sobre chapa metálica.



Elcometer 1620

Comprobador de Embutición Elcometer 1620

Estos instrumentos robustos y fáciles de utilizar se usan para conocer la capacidad de Embutición de los revestimientos aplicados a chapas metálicas de hasta 1.2 mm (0.05") de espesor.



Elcometer 1542

Comprobador de adherencia por trama cruzada Elcometer 1542

Es un método simple pero eficaz para determinar la adherencia de revestimientos. El instrumento es ideal para revestimientos sobre superficies planas y se fabrica con tres tipos de separación distintos.

INGLATERRA

Elcometer Limited
Edge Lane
Manchester M43 6BU

Tel: +44 (0)161 371 6000
Fax: +44 (0)161 371 6010
e-mail: sales@elcometer.com
www.elcometer.com

ESTADOS UNIDOS

Elcometer Inc
1893 Rochester Industrial Drive
Rochester Hills Michigan 48309

Tel: +1 248 650 0500
Toll Free: 800 521 0635
Fax: +1 248 650 0501
e-mail: inc@elcometer.com
www.elcometer.com

ASIA Y LEJANO ORIENTE

Elcometer (Asia) Pte Ltd
896 Dunearn Rd
Sime Darby Centre #3-09
Singapore 589472,
Republic of Singapore

Tel: +65 6462 2822
Fax: +65 6462 2860
e-mail: asia@elcometer.com
www.elcometer.com

BELGICA

Elcometer SA
Rue Vallée 13
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tel: +32 (0)4 379 96 10
Fax: +32 (0)4 374 06 03
e-mail: be_info@elcometer.be
www.elcometer.be

PAISES BAJOS

Elcometer NL
Newtonlaan 115
3584 BH Utrecht

Tel: +31 (0)30 210 7005
Fax: +31 (0)30 210 6666
e-mail: nl_info@elcometer.com
www.elcometer.com

FRANCIA

Elcometer Sarl
97 Route de Chécý
45430 BOU

Tel: +33 (0)2 38 86 33 44
Fax: +33 (0)2 38 91 37 66
e-mail: fr_info@elcometer.fr
www.elcometer.fr

ALEMANIA

Elcometer Instruments GmbH
Ulmer Strasse 68
D-73431 Aalen

Tel: +49 (0)7361 52806 0
Fax: +49 (0)7361 52806 77
e-mail: de_info@elcometer.de
www.elcometer.de