

## Comprobador de flexión con mandril cilíndrico Elcometer 1506



Comprobador de flexión con mandril cilíndrico Elcometer 1506

De uso análogo al Elcometer 1510, el Elcometer 1506 es también una unidad mecánica muy robusta para determinar las propiedades de elasticidad, adherencia y alargamiento de los revestimiento curados sobre chapa metálica.

El bastidor tiene una palanca de flexión con rodillos ajustables en altura y un tornillo deslizante para fijar la muestra, consiguiéndose así que las piezas de prueba se doblen perfecta y regularmente sobre mandriles decrecientes hasta que se observa el efecto deseado.

El instrumento puede ajustarse al diámetro del mandril utilizado y los mandriles se cambian con facilidad.

Un largo rango de mandriles con diámetros métricos e imperiales está disponible. Los mandriles no vienen incluidos con el equipo y pueden ser ordenados como set o individualmente.

Puede utilizarse según:  
 AS/NZS 1580.402.1  
 ASTM D 522-B  
 ASTM D 1737  
 ISO 1519-2

### Elasticidad y resistencia a la deformación

El comportamiento de los revestimientos cuando se les somete a esfuerzos externos motivados por estirado, flexión o impactos, condiciona su idoneidad para los fines previstos.

Un revestimiento diseñado para su empleo en la industria de revestimiento de bobinas, por ejemplo, debería tener aptitud para estirarse a medida que se va formando el sustrato y adquirir así la forma deseada sin que se dañe. La deformación o daño reduciría la calidad y aspecto protector incluido el cambio de color, la adherencia, etc.

Además, un revestimiento diseñado para uso industrial deberá poder resistir impactos durante su vida útil.

Para caracterizar la respuesta del revestimiento al alargamiento y a la deformación, se ha creado una serie de pruebas repetitivas y reproducibles.

**Prueba de flexión con mandril**  
 Se dobla una chapa metálica revestida sobre un mandril cónico o cilíndrico y se evalúan las grietas, el cambio de color, la adherencia, etc. de ese revestimiento. Los resultados correspondientes, producidos al ir reduciendo los tamaños del mandril, indican el grado de elasticidad del revestimiento. Con un mandril cónico el usuario no necesita realizar tantas pruebas para conseguir un resultado análogo al que se obtiene con los mandriles cilíndricos.

**Prueba de Embutición**  
 Se somete a una chapa metálica revestida a una deformación gradual con una matriz pulimentada a la que se va empujando desde debajo del revestimiento – es decir, desde la cara opuesta de la chapa.

**Pruebas de impacto variable**  
 Existen dos métodos: utilizar un peso con punzón fijo que cae sobre una chapa metálica recubierta o bien un peso que cae sobre un punzón que, por su parte, descansa sobre la chapa metálica revestida. En cualquiera de estos dos casos, se observa y evalúa el daño causado. Estos métodos se emplean para identificar el comportamiento del revestimiento bajo un proceso rápido de deformación.

| ESPECIFICACIÓN TÉCNICA          |  |
|---------------------------------|--|
| Ancho de la Pieza de Control    | Máximo: 64mm (2.5")  |
| Longitud de la Pieza de Control | Máximo: 80 a 100mm (3.15 a 3.93");<br><i>dependiendo del tamaño del mandril utilizado</i>      |
| Dimensiones                     | 320 x 135 x 130mm (12.6 x 5.3 x 5.1")  |
| Peso                            | 4.3kg (9.5lb)  |
| Referencia                      | <b>K1506M201</b> Comprobador de flexión con mandril cilíndrico Elcometer 1506                  |
| Lista de contenido              | Comprobador de flexión con mandril cilíndrico Elcometer 1506 e instrucciones de funcionamiento |

| MANDRILES MÉTRICOS   |  |                     |              |
|----------------------|--|---------------------|--------------|
| <b>KT001506P201</b>  | Mandriles métricos, 2 a 32mm <i>(uno de cada uno de los Mandriles métricos a continuación)</i>     |                     |              |
| <b>KT001506F002</b>  | 2mm Mandril  | <b>KT001506F015</b> | 12mm Mandril |
| <b>KT001506F003</b>  | 3mm Mandril  | <b>KT001506F016</b> | 13mm Mandril |
| <b>KT001506F004</b>  | 4mm Mandril  | <b>KT001506F017</b> | 16mm Mandril |
| <b>KT001506F005</b>  | 5mm Mandril  | <b>KT001506F018</b> | 19mm Mandril |
| <b>KT001506F006</b>  | 6mm Mandril  | <b>KT001506F019</b> | 20mm Mandril |
| <b>KT001506F007</b>  | 8mm Mandril  | <b>KT001506F020</b> | 25mm Mandril |
| <b>KT001506F014</b>  | 10mm Mandril   | <b>KT001506F021</b> | 32mm Mandril |
| MANDRILES BRITÁNICOS |  |                     |              |
| <b>KTUS1506P201</b>  | Mandriles británicos, 1/8 a 1" <i>(uno de cada uno de los Mandriles británicos a continuación)</i> |                     |              |
| <b>KTUS1506F022</b>  | 1/8" Mandril   | <b>KTUS1506F026</b> | 5/8" Mandril |
| <b>KTUS1506F023</b>  | 1/4" Mandril   | <b>KTUS1506F027</b> | 3/4" Mandril |
| <b>KTUS1506F024</b>  | 3/8" Mandril   | <b>KTUS1506F028</b> | 1" Mandril   |
| <b>KTUS1506F025</b>  | 1/2" Mandril   |                     | -            |

## Productos Relacionados



Elcometer 1510

### Comprobador de flexión con mandril cónico Elcometer 1510

El comprobador de flexión 1510 es un comprobador mecánico utilizado para determinar los efectos de la flexión sobre las propiedades de elasticidad, adherencia y alargamiento de los revestimientos curados sobre chapa metálica.



Elcometer 1620

### Comprobador de Embutición Elcometer 1620

Estos instrumentos robustos y fáciles de utilizar se usan para conocer la capacidad de Embutición de los revestimientos aplicados a chapas metálicas de hasta 1.2 mm (0.05") de espesor.



Elcometer 1615

### Comprobador de impacto variable Elcometer 1615

Este sencillo medidor es ideal para evaluar la resistencia de un revestimiento al impacto (alargamiento, agrietamiento o desconchado). El comprobador de impacto Elcometer 1615 es un conjunto universal con seis kits opcionales diferentes cuya funcionalidad posibilita varios métodos de prueba.



Elcometer 1542

### Comprobador de adherencia por trama cruzada Elcometer 1542

Es un método simple pero eficaz para determinar la adherencia de revestimientos. El instrumento es ideal para revestimientos sobre superficies planas y se fabrica con tres tipos de separación distintos.

#### INGLATERRA

Elcometer Limited  
Edge Lane  
Manchester M43 6BU

Tel: +44 (0)161 371 6000  
Fax: +44 (0)161 371 6010  
e-mail: sales@elcometer.com  
www.elcometer.com

#### ESTADOS UNIDOS

Elcometer Inc  
1893 Rochester Industrial Drive  
Rochester Hills Michigan 48309

Tel: +1 248 650 0500  
Toll Free: 800 521 0635  
Fax: +1 248 650 0501  
e-mail: inc@elcometer.com  
www.elcometer.com

#### ASIA Y LEJANO ORIENTE

Elcometer (Asia) Pte Ltd  
896 Dunearn Rd  
Sime Darby Centre #3-09  
Singapore 589472,  
Republic of Singapore

Tel: +65 6462 2822  
Fax: +65 6462 2860  
e-mail: asia@elcometer.com  
www.elcometer.com

#### BELGICA

Elcometer SA  
Rue Vallée 13  
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tel: +32 (0)4 379 96 10  
Fax: +32 (0)4 374 06 03  
e-mail: be\_info@elcometer.be  
www.elcometer.be

#### PAISES BAJOS

Elcometer NL  
Newtonlaan 115  
3584 BH Utrecht

Tel: +31 (0)30 210 7005  
Fax: +31 (0)30 210 6666  
e-mail: nl\_info@elcometer.com  
www.elcometer.com

#### FRANCIA

Elcometer Sarl  
97 Route de Chécý  
45430 BOU

Tel: +33 (0)2 38 86 33 44  
Fax: +33 (0)2 38 91 37 66  
e-mail: fr\_info@elcometer.fr  
www.elcometer.fr

#### ALEMANIA

Elcometer Instruments GmbH  
Ulmer Strasse 68  
D-73431 Aalen

Tel: +49 (0)7361 52806 0  
Fax: +49 (0)7361 52806 77  
e-mail: de\_info@elcometer.de  
www.elcometer.de