

Controlador de acopamiento Elcometer 1620



Controlador de acopamiento Elcometer 1620

Puede utilizarse de acuerdo con:	
BS 3900 E4	DIN 53156
DIN EN ISO NF 1520	DIN 53232
NBN T22-104	NFT 30 019

Controlador de acopamiento Elcometer 1620

Estos instrumentos sólidos y fáciles de utilizar se emplean para evaluar la capacidad de acopamiento de revestimientos aplicados a láminas metálicas de hasta 1,2mm (0,05 pulg.) de grosor.

El Elcometer 1620 incorpora un troquel de acero endurecido de 27mm (1,06 pulg.) de diámetro en un dispositivo de fijación y una perforadora de 20mm (0,79) de diámetro. Una manivela operada manualmente y un dispositivo reductor desplazan progresivamente la perforadora hasta introducirla en la muestra. Este método presenta una buena repetibilidad.

También se suministra la versión motorizada, que sustituye la manivela manual. Esta funcionalidad garantiza una reproducibilidad perfecta con una velocidad constante de acopamiento de 200µm por segundo (7,9 milipulg. por segundo).

El Elcometer 1620 se suministra con marcador analógico o digital y ambos modelos se presentan con un vidrio de aumento iluminado que permite visualizar con precisión los resultados de la deformación. Como accesorio puede incorporarse un sistema de vídeo CCD.

El Elcometer 1620 ofrece lecturas precisas (10µm/0,4milipulg.) de la profundidad de acopamiento en un medidor integrado y una visualización directa de las grietas del revestimiento.

Elasticidad y resistencia a la deformación

La elasticidad y la resistencia a la deformación forman parte de las principales propiedades físicas exigidas actualmente por la industria de los revestimientos. Básicamente se emplean tres métodos de ensayo diferentes para determinar el comportamiento de un revestimiento en diferentes condiciones de deformación.

Prueba de flexión

Se dobla una lámina metálica revestida en un mandril cilíndrico o cónico y se observa si el revestimiento se rompe y decolora.

Prueba de fragilidad

Se coloca una lámina metálica debajo de un peso descendente y se observan los desperfectos resultantes causados por la deformación. El método de prueba de fragilidad se emplea para identificar el comportamiento del revestimiento en un proceso de deformación rápido.

Prueba de acopamiento

Una lámina metálica revestida está sometida a la deformación gradual causada por un troquel pulido. Dicha deformación se debe al impulso del troquel desde debajo del revestimiento, esto es, desde el dorso de la lámina. El final de la prueba se establece cuando el revestimiento empieza a romperse.

Modelo	Descripción	Tipo de medidor	Número de pieza		
			Reino Unido 240V	EUR 220V	U.S.A. 110V
Elcometer 1620/3	Controlador motorizado acopamiento	Analógico (mm)	K0001620M003		-
Elcometer 1620/3	Controlador motorizado acopamiento	Analógico (milipulg.)	-	-	K0US1620M003
Elcometer 1620/5	Controlador motorizado acopamiento	Digital (mm, milipulg.)	K0001620M005		K0US1620M005
Elcometer 1620/2	Controlador manual de acopamiento	Analógico (mm, milipulg.)	K0001620M002		
Elcometer 1620/4	Controlador manual acopamiento	Digital (mm, milipulg.)	K0001620M004		
Accesorios	Vidrio de aumento iluminado		KT001620P004		

Productos Asociados



Controlador de flexión de mandril cónico Elcometer 1510

La estructura incorpora una palanca para doblar con un cilindro que pivota sobre un mandril cónico de acero con un diámetro de entre 3,2 y 38,1mm (0,12 y 1,5 pulg.) Una graduación indica el diámetro del mandril en mm y en pulg.



Controlador de flexión de mandril cilíndrico Elcometer 1506

La estructura incorpora una palanca para doblar con cilindros de una altura ajustable y una mordaza deslizante para la muestra. Gracias a su diseño, el instrumento puede adaptarse al diámetro del mandril empleado.



Controladores variables de impacto Elcometer 1615

Un peso con extremos semiesféricos se precipita sobre el lado revestido o el dorso de una muestra de lámina metálica fijada sobre el troquel correspondiente.



Cortador de trama cruzada Elcometer 1542

Es ideal para revestimientos finos sobre superficies planas y está disponible en tres modalidades de separación, según el espesor de la capa para la que se desea comprobar la adherencia.

INGLATERRA

Elcometer Instruments Ltd
Edge Lane
Manchester M43 6BU

Tel: +44 (0)161 371 6000
Fax: +44 (0)161 371 6010
correo electr.: sales@elcometer.com
www.elcometer.com

U.S.A.

Elcometer Inc
1893 Rochester Industrial Drive
Rochester Hills Michigan 48309

Tel: +1 248 650 0500
Gratuito: 800 521 0635
Fax: +1 248 650 0501
correo electr.: inc@elcometer.com
www.elcometer.com

CANADÁ

Elcometer Ltd
PO Box 622, 401 Ouelette Avenue
Windsor, Ontario N9A 6N4

Tel: +1 248 650 0500
Gratuito: 800 521 0635
Fax: +1 248 650 0501
correo electr.: ca_info@elcometer.com
www.elcometer.com

ASIA Y LEJANO ORIENTE

Elcometer (Asia) Pte Ltd
896 Dunearn Rd
Sime Darby Centre #3-09
Singapore 589472,
Republic of Singapore

Tel: +65 6462 2822
Fax: +65 6462 2860
correo electr.: asia@elcometer.com
www.elcometer.com

BÉLGICA

Elcometer SPRL
Rue Vallée 13
B-4681 Hermalle /s Argenteau

Tel: +32 (0)4 379 96 10
Fax: +32 (0)4 374 06 03
correo electr.: be_info@elcometer.be
www.elcometer.be

FRANCIA

Elcometer SARL
97 Route de Chécy
45430 BOU

Tel: +33 (0)2 38 86 33 44
Fax: +33 (0)2 38 91 37 66
correo electr.: fr_info@elcometer.fr
www.elcometer.fr

ALEMANIA

Elcometer Instruments GmbH
Himmlingstraße 18
D-73434 Aalen

Tel: +49 (0)7366 91 92 83
Fax: +49 (0)7366 91 92 86
correo electr.: de_info@elcometer.de
www.elcometer.de